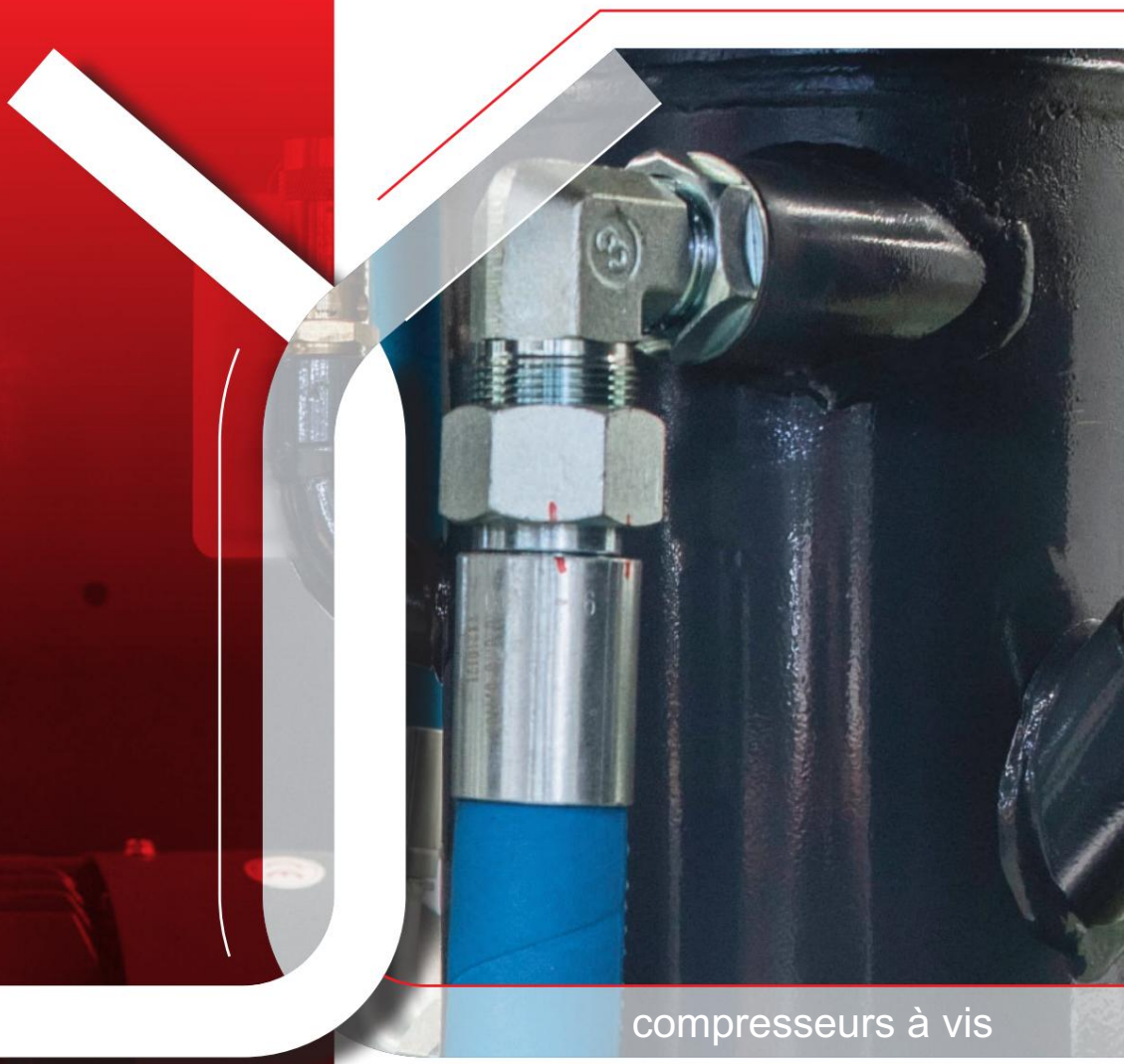
Javac



compresseurs à vis

PMG|VSD

qualité abordable

Javac, une continuation de l'entreprise familiale du siècle dernier 'Ruhrfeuer' active dans la fabrication de matériel de soudage et l'importation de compresseurs de l'ex-RDA. Ces années d'expérience garantissent un service parfait, des produits innovants et une attention continue aux petites et moyennes entreprises (PME).

Choisir un compresseur à vis Javac PMG / VSD garantit un excellent rapport qualité/prix.
Notre coordination à Kalmthout (B) assure un suivi parfait du conseil, des ventes, de la gestion des stocks, de la planification des projets et des services, de l'ingénierie et de notre service après-vente 24 heures sur 24. Outre les compresseurs à vis innovants PMG / VSD, une attention particulière est également portée à : les compresseurs à pistons, ou le compresseur scroll silencieux, mais aussi les vis conventionnelles. Et si nécessaire des solutions d'air comprimé sans huile. Mais l'air comprimé, c'est aussi un sécheur adapté, des filtres.
Et une ligne d'air comprimé performante. nous attirons une attention particulière sur notre tuyau d'air comprimé EQOfluids alu, un système de clic extrêmement facile à installer, avec une garantie de 20 ans sur les fuites d'air comprimé.

EQOfluids

En résumé, avec notre équipe Javac , vous pouvez compter sur un soutien professionnel pour votre projet d'air comprimé. Pour les garagistes, les ateliers divers, l'industrie manufacturière, le secteur métallurgique, les entreprises de sablage, l'industrie alimentaire et les applications spécialisées, il y a toujours une solution d'air comprimé Javac qui répond à toutes vos exigences.

Notre consultant en air comprimé commence toujours par cartographier le projet. Nos intérêts ne sont pas centraux, mais la solution pour le client est notre objectif. Chaque fichier a ses propres caractéristiques. Une analyse est faite du débit requis, de la durabilité, de l'utilisation intensive, de la pression de travail, de la qualité de l'air comprimé, de l'impact sur les coûts de maintenance, des pertes d'énergie, du réseau d'air comprimé, des sécheurs et des filtres. Enfin, le résultat : une offre claire et sans surprises. Nous sommes souvent en mesure de fournir une garantie d'usine de 4 ans, même sur les composants critiques. Nous essayons de remplir les thèmes qui sont importants pour nos clients, à savoir la fiabilité, l'exhaustivité, la durabilité et la disponibilité. Notre organisation est à petite échelle et répond rapidement aux souhaits individuels. Notre expérience et notre expertise dans le domaine des économies d'énergie sont particulièrement appréciées, un facteur qui a un poids croissant dans la balance.

Qu'est-ce qu'un compresseur à vis PMG/VSD ?

Nos compresseurs à vis refroidis par huile PMG / VSD sont la quintessence de la durabilité, des économies d'énergie, d'un fonctionnement silencieux et de faibles intervalles d'entretien. Cette technologie définit les balises qui indiquent la direction qui rend l'air comprimé significatif aujourd'hui. En raison de ce critère de conception ultime, nos compresseurs à vis PMG / VSD sont utilisés là où un débit d'air constant est indispensable, par exemple dans les installations et opérations industrielles. Nos compresseurs PMG/VSD sont également les plus économes en énergie du marché.

Pourquoi un compresseur à vis PMG/VSD ?

En plus du fonctionnement continu de nos compresseurs PMG / VSD - à vis [1], ils sont fiables et durables, même dans des conditions difficiles. Le compresseur à vis n'est pas appelé "le cœur de tout" pour rien. Les clés sont le bon dimensionnement, la bonne conception du système d'air et le contrôle intelligent du compresseur. Vous pouvez installer le compresseur le plus efficace au monde, mais si le système et le schéma de contrôle sont mal conçus, le compresseur sera moins efficace ou pas du tout.L'air comprimé est présent dans une variété d'activités industrielles. Les compresseurs à vis sont donc les bêtes de somme derrière la majorité des processus de fabrication dans le monde. Il y a une bonne raison à cela. Un compresseur à vis industriel a un cycle de service de 100 %. Il peut fonctionner 24h/24 et 7j/7 sans interruption.

Contrairement aux compresseurs à vis conventionnels, qui préfèrent un fonctionnement continu (charge/décharge) et n'aiment pas démarrer et s'arrêter constamment. Autorisez la technologie PMG / VSD pour un fonctionnement intermittent. Aussi parce que les fortes puissances crêtes sont complètement lissées lors des démarrages fréquents. Le problème de la condensation

est neutralisé par la vanne thermique. Une purge mensuelle du réservoir séparateur est suffisante pour neutraliser complètement ce problème. Nos compresseurs à vis PMG / VSD à injection d'huile ont une plage de pression de travail comprise entre 6 et 16 bar. La plupart des processus de production suffisent avec une pression de travail de 6,2. Centres de pneus

ont besoin d'un compresseur avec une pression de service de 12 bar. Alors que, par exemple, la découpe au laser avec de l'air comprimé ultra-pur nécessite une pression de travail de 16 bars. À des pressions de fonctionnement encore plus élevées, seuls les compresseurs à pistons à plusieurs étages conviennent. Une gamme complète de compresseurs à vis, éprouvés pour fonctionner de manière optimale dans une variété d'applications, même dans les conditions les plus difficiles. La conception conduit à un fonctionnement fiable et facile à entretenir. La durabilité est dans ses gènes. Avec son fonctionnement ultra-sécurisé et économique dans un grand nombre d'applications, nous sommes sûrs que vous, en tant que client, serez convaincu de ce concept unique.

Sans huile ou lubrifié à l'huile ?

Les compresseurs à vis peuvent être sans huile ou « sans huile ». Sans huile est entre guillemets car les compresseurs sans huile ne fournissent pas d'air sans huile (il y a de l'huile dans l'air qui nous entoure). La différence, cependant, est qu'avec les hélices sans huile, il n'y a pas d'huile dans la chambre de compression. Dans un compresseur à vis sans huile, un ensemble d'engrenages contrôle la synchronisation entre le rotor mâle et femelle. Il n'y a pas d'huile pour sceller la chambre. De plus, il n'y a pas d'huile de réfrigération, donc ils chauffent plus, ce qui réduit l'efficacité. Par conséquent, les compresseurs à vis sans huile sont généralement limités à des applications spéciales. S'il y a un besoin d'air vraiment sans huile, nous recommandons nos compresseurs à vis lubrifiés à l'eau en acier inoxydable. L'avantage est que les impuretés telles que la poussière fine et les particules d'huile sont lavées dans la lubrification à l'eau. Plus d'informations à ce sujet sur notre site Internet sous la rubrique Compresseurs sans huile. Sur demande, un entraînement PMG / VSD peut également être fourni ici, ce qui augmente encore l'

fonctionnement de la
Compresseur à vis PMG/VSD

Dans un compresseur à vis lubrifié à l'huile, le rotor mâle est entraîné par le moteur et le rotor femelle est entraîné par le rotor mâle, ou plutôt le mince film d'huile entre eux. L'huile scelle également la chambre de compression et agit également comme un liquide de refroidissement. Le bloc compresseur ne comprime pas seulement de l'air, il comprime un mélange air/huile. Ce mélange s'écoule ensuite vers un réservoir séparateur. L'huile est séparée de l'air par la force centrifuge - comme l'air dans les centrifugeuses du réservoir, l'huile est filtrée de l'air. Les particules d'huile qui sont plus lourdes que les particules d'air sont séparées ici. Les cloisons dans le réservoir aident au fonctionnement de la séparation.

Notre réservoir est équipé d'un filtre séparateur externe, ce qui rend l'entretien nettement plus court (lire moins cher).Enfin, un deuxième filtre à huile externe élimine l'huile restante de l'air à un niveau de pureté de 3 ppm (parties par million). De là, l'huile et l'air prennent deux directions distinctes. L'air passe ensuite à travers un refroidisseur à condenseur ou un sécheur à absorption et à travers la conduite d'air comprimé jusqu'à l'utilisateur d'air comprimé. L'huile revient par le refroidisseur d'huile. La vanne thermostatique régule la température de l'huile à travers un capteur, qui est contrôlé à partir du contrôleur. Vous ne voulez pas que le compresseur et le moteur PMG (flottant dans son champ magnétique) tournent trop chaud ou trop froid. Trop chaude, l'huile cuit, réduit l'efficacité et finit par provoquer une panne de la machine. Si trop froid

vous obtenez le problème de condensation bien connu pour que la vapeur d'eau présente dans l'air ne puisse pas s'évaporer. Ce trop d'eau dans l'huile entraînera une défaillance du bloc d'hélice dans un laps de temps assez court.

Ces problèmes sont évités grâce au fonctionnement particulier de nos compresseurs PMG/VSD équipés de la thermovalve. Nos compresseurs s'auto-lubrifient même au démarrage à froid. Un filtre à huile filtre les contaminants de l'huile. Si nécessaire, l'huile peut être remplacée par une huile de qualité alimentaire (industrie alimentaire). Le filtre à air empêche la poussière de pénétrer dans l'air d'admission, ce qui rend également nos compresseurs PMG parfaitement adaptés aux environnements poussiéreux grâce à la classe de protection IP-65. Lorsque la pression maximale est atteinte, le compresseur passe brièvement en « décharge ». Cet intervalle est réglable dans le temps pour exclure au maximum le gaspillage d'énergie.

Caractéristiques

Le PMG / VSD / VSD garantit un air comprimé hautes performances pour les utilisateurs d'air comprimé les plus divers.

Entraînement et génération d'air comprimé

Contrairement aux compresseurs à vis à engrenages ou à courroie trapézoïdale à grande vitesse, Javac opte pour des combinaisons moteur / bloc sur le même arbre 1 à 1, caractéristique ici est le bloc à vis plus grand, en soi remarquablement plus durable, crée moins de chaleur, et surtout génère beaucoup moins de nuisances sonores.
Nos PMG/VSD sont équipés en standard d'un ensemble moteur + hélice refroidi par huile, ce qui garantit une température de fonctionnement optimale. Nos moteurs PMG avec étiquette IE-5 plus sont les moteurs les plus économiques disponibles.
Les puissances de démarrage de pointe coûteuses sont ainsi éliminées. Ces moteurs PM (aimants permanents) se caractérisent par l'absence de roulements : on évite ainsi les roulements moteur usés.
Enfin, ceux-ci possèdent des moteurs PM

classe IP-65 et donc insensible à la poussière. On pense par exemple aux installations de travail du bois, de sablage, de taille de pierre, de concassage, etc. Ces secteurs sont souvent confrontés à des interventions coûteuses sur le compresseur, en raison de l'effet de la poussière sur les roulements et autres composants rotatifs.

Qualité de l'air comprimé

En utilisant des blocs vissés surdimensionnés, qui par définition tournent plus lentement et génèrent donc moins de chaleur, d'où un air comprimé considérablement plus froid.
Répondant à son tour favorablement à l'humidité relative de l'air comprimé généré. Le résultat est que le sèche-linge fonctionne de manière optimale et doit être moins puissant. En conséquence, le point de condensation de 3 C° est plus facilement atteint. Un pré-filtre et un post-filtre intégrés assurent le filtrage de la vapeur d'eau et des impuretés dans l'air comprimé. Ceci conformément à la norme ISO 8573.1/classe 1/4/2.

La qualité de l'air comprimé est optimale avec un condenseur ou un sécheur à absorption en fonction de l'application d'air comprimé. Des filtres supplémentaires en ligne peuvent même fournir de l'air presque respirable, adapté à l'industrie pharmaceutique ou alimentaire, ou à la découpe au laser. Nous vous renvoyons par la présente à notre site Web où des informations détaillées peuvent être trouvées à cet égard.

Refroidissement et température de fonctionnement

La dissipation thermique est contrôlée par le contrôleur en temps réel suivi. L'ensemble moteur/hélice dans son propre bain d'huile garantit des températures de fonctionnement idéales pendant le fonctionnement. En combinaison avec le radiateur surdimensionné, le cycle de service est optimal, ce qui garantit sans effort un fonctionnement continu. Mais aussi donner à ces compresseurs un caractère très durable.

Soufflage d'air

Un préfiltre à mailles fines (2 microns) est monté à l'endroit où l'air entre dans le compresseur, qui retient la plupart des impuretés sans perte de charge notable

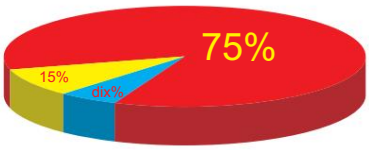
pénétrer dans le compartiment du compresseur (en cas de fort dégagement de poussière, nettoyez ou remplacez cette natte filtrante à temps).

Échangeur de chaleur

En utilisant un échangeur de chaleur en option, vous pouvez récupérer jusqu'à environ 80 % de la puissance générée en énergie. L'échangeur de chaleur est monté dans le canal de refroidissement d'huile et transfère cette chaleur à un utilisateur à utiliser. Cette fonction est contrôlée par des capteurs, la chaleur passe par une thermovalve principalement vers le bloc hélice, afin qu'il atteigne sa température idéale ultra rapidement. La chaleur résiduelle est libérée par l'échangeur de chaleur lui-même. Les applications peuvent inclure : • le chauffage de chaudières à vapeur •
l'eau de process
• le chauffage central •
ou d'autres applications industrielles

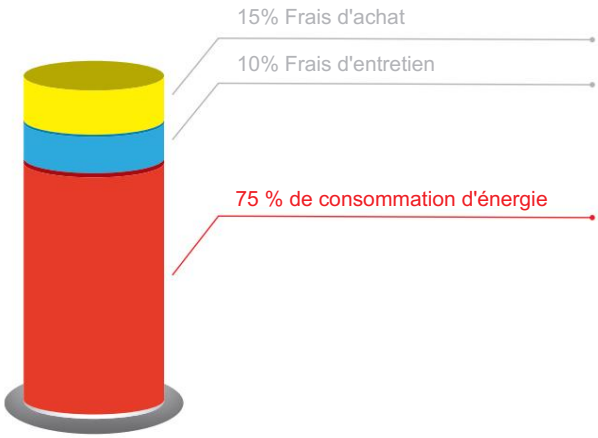
L'échangeur de chaleur est en cuivre hautement conducteur en standard. Avantage supplémentaire, l'absence de pièces mobiles dans le système signifie qu'il est sans entretien, fonctionne de manière autonome et ne consomme pas d'énergie, ce qui rend cette option extrêmement fiable. La quantité d'énergie nécessaire à la production et aux services devient la norme. Une réduction de la consommation d'énergie permet non seulement d'économiser, mais conduit à une solution durable pour réduire les émissions de gaz à effet de serr

Économie d'énergie



Le coût énergétique peut devenir très élevé à long terme et constitue le coût opérationnel le plus important. En supposant qu'un compresseur à vis a une période d'amortissement assez longue, le coût peut augmenter de façon exponentielle. Par conséquent, on ne peut pas accorder suffisamment d'attention à cet aspect du coût de l'air comprimé, en particulier avec un vecteur énergétique qui, par définition, est déjà de loin le plus cher. En investissant dans notre compresseur à vis PMG/VSD, vous pouvez réduire ce facteur destructeur de flux de trésorerie de 50 %. Compte tenu de ce fait, le prix de revient de l'investissement d'un compresseur est d'importance mineure. Le ROI (Return On Investment) est particulièrement favorable et s'amortit très rapidement.

Un autre point important de notre technologie est que vous pouvez réduire le delta par rapport à la pression de travail de 2 bars. De nombreux compresseurs ont un delta beaucoup trop élevé, ce qui n'entraîne qu'un coût d'air comprimé plus élevé. Pratiquement toutes les machines à air comprimé ont besoin d'une pression de travail de 6,2 bar. En réglant la pression d'air comprimé sur 7 bars, ce qui fonctionne parfaitement avec nos compresseurs PMG, vous économisez également considérablement sur les coûts énergétiques.



Manette

• Des icônes claires indiquent le fonctionnement ou l'état de votre compresseur • Le fonctionnement du compresseur est affiché visuellement • Contrôle du contrôleur avec écran tactile • Affichage de toutes les fonctions • Fonctions de démarrage/ arrêt automatiques • Paramétrage logiciel complet du fonctionnement du compresseur • Fonction d'alarme de service avec signal sonore • Possibilité de se connecter à une connexion LAN • Option Internet avec télécommande (GPRS) • Divers voyants LED indiquent le bon fonctionnement du compresseur • La mémoire stocke tous les dysfonctionnements, efficaces et clairs pour le technicien de maintenance

Contrat d'entretien et de maintenance

De nombreux dysfonctionnements peuvent être résolus à distance, à condition qu'une connexion Internet GPRS soit liée à un contrat de maintenance. Cela nous permet d'être averti en temps réel d'un éventuel dysfonctionnement interne ou externe via notre panneau de contrôle. Après analyse du dysfonctionnement, nous pouvons corriger les paramètres via le contrôleur ou planifier automatiquement une intervention de service. Et si votre contrat de service le prévoit, d'installer un compresseur de remplacement dans les 24 heures en cas de casse ou de sinistre grave. Les pannes sont suivies de manière proactive, ce qui améliore la disponibilité du compresseur. Les pannes sont résolues plus rapidement et les intervalles de maintenance sont basés sur l'utilisation efficace du compresseur.

Colis de livraison complet

• Disponible de 4 à 75 kW
• Pression de service universelle de 6 à 16 bar
• Version solitaire ou combinée avec sécheur + réservoir • Version durable • IE-5 plus PMG- Moteur refroidi à l'huile • Bloc vis surdimensionné et à rotation lente • Chaleur de fonctionnement optimale fournie moteur/bloc vis refroidi à l'huile • Très faible- fonctionnement silencieux 59 dBa à 7 mètres • 50 % d'économies d'énergie • PMG/VSD évite les pics de démarrage élevés dans le courant • Accessibilité et conception progressive • Les silentblocs en caoutchouc limitent la résonance • Tous les filtres sont placés à l'extérieur, = maintenance plus rapide • Contrôleur qui vérifie le fonctionnement de manière interactive • Fourni en option avec récupération de chaleur de l'échangeur de chaleur • IP-65 étanche à la poussière et à l'eau • Pré- et post-filtre en ligne avec le sécheur • Option : le compresseur peut être surveillé de manière centralisée via Internet

Quelle est la durée de vie d'un compresseur à vis PMG ?

Un compresseur à vis est un appareil de précision avec des tolérances de fonctionnement en millièmes, supposons une durée de vie d'au moins 25 000 heures de fonctionnement à 50 000 heures de fonctionnement, vous devez tenir compte de l'environnement (température, formation de poussière, solvants et surtout un calendrier d'entretien correct) , faites régler votre compresseur selon un programme d'entretien régulier. Remplacez régulièrement l'huile, le filtre à huile et le filtre à air. Une fois par an ne suffit pas. Le compresseur absorbe en continu les contaminants dans l'air. La seule façon de se débarrasser des contaminants nocifs est de changer l'huile.Nos compresseurs PMG sont conçus pour fonctionner à un maximum de 50°C au-dessus de la température ambiante.

Cela fait la température moyenne entre 76 et 86 C°. Tout ce qui dépasse 90 °C raccourcit considérablement la durée de vie du compresseur. Si vous trouvez que le compresseur est trop chaud et que vous ne pouvez pas baisser la température, la température ambiante doit être ajustée, attention à l'espace trop petit du compresseur.

Quelle est la garantie du compresseur à vis pmg

4 ans après la première mise en service, soit un maximum de 4000 heures de fonctionnement sur les compresseurs, 1 an sur les sécheurs, accessoires et toutes autres pièces reconnues par Javac comme défectueuses pour tout défaut de forme, de construction ou de montage. Cette garantie couvre le remplacement des pièces reconnues défectueuses, les heures de travail dans les délais normaux

les heures de travail et les frais de déplacement et dans la mesure où ils sont situés au Benelux.

Est-il judicieux de fournir un système d'air comprimé de secours ?

Chaque entreprise doit décider pour elle-même, les éléments importants à investir dans un système de secours sont le prix de revient d'une journée de production perdue, les délais de livraison manqués, etc. Quel cycle économique utilisez-vous, 24/24/7, notez qu'un le contrat de service n'est pas automatique

fournit un appareil de remplacement, et tient également compte des problèmes logistiques en cours (2021). Les pannes de machine ne sont pas liées à la durabilité d'un produit, mais peuvent avoir de nombreuses causes. La plupart des sociétés de production disposent d'un compresseur de secours, ne serait-ce que pour éviter d'interrompre la production pendant les intervalles d'entretien. Un compresseur de secours doit être considéré avec la même approche que le besoin d'une alimentation électrique de secours

Qu'est-ce qui peut causer la panne de mon compresseur ?

Les causes sont nombreuses, huile contaminée, températures de fonctionnement élevées et une cause importante est la panne des roulements à billes (un pmg a déjà 1 roulement de moins car le moteur flotte dans son champ magnétique). Nous vous recommandons de remplacer les paliers de bloc vis tous les 4 ans en cas d'utilisation intensive, un peu d'entretien préventif peut vous faire économiser des frais de réparation importants à long terme.

Quel type d'huile et de filtres dois-je utiliser ?

Si vous planifiez vous-même l'entretien, n'utilisez que les filtres et l'huile de compresseur prescrits par Javac , en particulier Mobil M Rarus SHC 1025, huile non moussante, cette huile synthétique est la seule à pouvoir résister à la chaleur. Nous pouvons faire le filtre et le changement d'huile

Je ne saurais trop recommander Singen. Un bon entretien garantit la fiabilité, les économies d'énergie et la tranquillité d'esprit.

COMBINAISON Compresseurs à vis PMG

	PMC 7.5	CMP 11	CMP 15
Actifs	7.5kW	11kW	15kW
Fusible	16 A	22,8 ampères	30 A
Charge de travail effective	Varia ball entre 3,5 bars et 10 bars		
Débit effectif délivré à 8 bar	1 150 l/m	1 800 l/m	2 200 l/m
Contenu du réservoir d'huile	13,5L		26 litres
Débit d'air de refroidissement Lit./min	10 000 m³	12 500 m³	
Chaudière	360 litres	500 litres	
Tension	3 x 400 volts 50 Hz (autre tension sur demande) 1 bar		
Pression d'entrée absolue			
Humidité relative Température	0%		
d'entrée d'air Min. température	20 °C au-dessus de la température ambiante. max. 45 °C air ambiant		
ambiante Thermostat de contrôle	0°C		
de la température	70°C		
Technologie	Compresseur 1 étage		
Efficacité à pleine charge	94,51 % à 95,20 %		
Teneur typique en huile de l'air comprimé	3mg/m³		
Émission sonore à 1 mètre	Environ 62 – 65 dBa 2600		
tr/min	tr/min variable selon les besoins en puissance		
Huile prescrite	Mobil M RARUS SHC 1025 huile non moussante		
	Refroidissement par air forcé, échangeur sur radiateur d'huile		
Refroidissement	900x700x1130mm		1150x800x135mm
Dimensions L x P x H Volume	1,2 m²		1,57 m³
emballage	260 kg	280Kg	480Kg
compris Poids net Numéro de stock	69442301	69442303	69442304

Solitaire PMG / Édition VSD

	PM 7.5	PM 11	PM 15	PM 22	PM 37
Actifs	7.5kW	11kW	15kW	22kW	37kW
Fusible	16 A	22,8 ampères	32	50 A	62 A
Charge de travail effective	ampères variables 3,5 et 12 bars				
Débit effectif 8 bar	1 150 l/m	1 800 l/m	2 600 l/m	3 600 l/m	5 000 l/m
Contenu du réservoir d'huile	13,5L	26 litres	40,6 L		
Air de refroidissement Lit./min	10 000 m³	12 500 m³	15 000 m³	20 000 m³	
Tension	3 x 400 volts 50 Hz (autre tension sur demande) 1 bar				
Pression d'entrée absolue					
Émeute. Humidité Temp.	0%				
	20 °C au-dessus de la température ambiante. max. 45 °C air ambiant				
Min. température ambiante	0°C				
Thermovanne	70°C				
Technologie	Compresseur 1 étage				
Efficacité à pleine charge	94,51 % à 95,20 %				
Teneur en huile air comprimé	3mg/m³				
Charge sonore 1 mètre	Environ 64 – 68 dB 2600				
tr/min	tr/min mais variable selon les besoins en puissance				
Huile prescrite	Mobil M RARUS SHC 1025 huile non moussante				
Refroidissement	Refroidissement par air forcé, échangeur sur radiateur d'huile				
Dimensions L x P x H	900 x 700 x 1 130 mm		1 150 x 800 x 1 200 mm		
Poids net	260 kilogrammes	280Kg	480 kg	500Kg	580Kg
Numéro d'inventaire	69442310	69442311	69442312	69442313	69442314

VSD/PMG refroidi par huile disponible jusqu'à 37 KW de puissance

Compresseurs à vis PMG 16 bars

	LB-10/16	LB-15/16	LB-20/16	LB-30/16
Débit à 16 bar	700 l/m	1000 l/m	1 300 l/m	2 300 l/m
Puissance du moteur	10 ch	15 cv	20 cv	30 cv
kW du moteur	7,5 kW	11 kW	15 kW	22 kW
Mode refroidissement moteur	Circuit fermé de refroidissement d'huile couplé au groupe compresseur			
Refroidissement d'huile	Refroidissement forcé dans le radiateur avec surveillance de la température			
Tension	Courant d'alimentation de 400 volts			
opération	Contrôle PLC, avec écran tactile LED			
Technologie	La technologie VSD PM permet d'économiser jusqu'à 50 % sur les coûts énergétiques			
Conduire	Arbre d'entraînement direct à l'arbre			
Palier	Moteur flottant dans son champ magnétique			
Construction de compression	Compresseur à un étage			
Charge sonore	66 ± 3 dBa à 1 mètre			
Teneur en huile de graissage	6L	10L		14 litres
Compresseur frigorifique	Refroidissement par air forcé			
Température ambiante	-5 à +40 °C			
Température de sortie	+ 15 °C			
tr/min	2 900 tr/min			
Sortie	¾'		1'	
Lester	195 kilogrammes	280 kilogrammes	480 kilogrammes	500 kilogrammes
Dimensions mm	800x700x930		1 150x800x1 200	
Numéro d'inventaire	69442355	69442357	69442359	69442361

Javac

info@javac.be

+32 (0)3 666 44 17

+32 (0) 476 37 60 04 (après les heures de bureau)

Nanoweld SPRL
Prairie maléfique 1
B-2920 Kalmthout (Anvers)

www.javac.be