

MODÈLE	DP 350	
ENTRÉE	Tension	400V+-15% 50/60Hz
	Courant d'entrée nominal	20.1A
	Facteur de puissance	0,93
	consommation d'énergie	13,9 kVA
DC MMA	Tension à vide	74V
	Plage de réglage du courant	30-300A
	Courant de sortie nominal	300A
	Courant de force d'arc	0-100A
	Courant de démarrage à chaud	0-100A
	Fonction VRD	MARCHE/ARRÊT
	Épaisseur de la plaque de travail	2-15,5 mm
	Électrode	2,5-5,0 mm
MIG Pas d'impulsion	Tension à vide	74V
	Cycle d'utilisation nominal	60%
	Plage de réglage du courant	40-350A
	Courant de sortie nominal	350A
	réglage de la tension de combustion	20,7 ~ 36 (-30% ~ 30%)
	Vitesse d'alimentation	1.5 ~ 18M / min
	matériau en alliage de fil	Acier au carbone; acier inoxydable
	Épaisseur de la plaque de travail	0.5 ~ 8mm
	MIG synergique ou MIG de base	Les deux
MIG Impulsion unique	diamètre du fil	0,8/1,0/1,2 mm
	réglage de la tension de combustion	21,4 ~ 36 V (-30% ~ 30%)
	Inductance	-50% ~ 50%
	Fréquence d'impulsion	88 Hz à 165 Hz
	Cycle d'utilisation des impulsions	13 ~ 23%
MIG à double impulsion	Diamètre du fil	1,0/1,2 mm
	Vitesse d'alimentation de base	7,5 ~ 14,2 M / min
	Vitesse d'alimentation maximale	1.5 ~ 15M / min
	réglage de la tension de combustion	26,9 ~ 36 V
	Double fréquence d'impulsion	0,1 Hz à 9,9 Hz
	Cycle d'utilisation à double impulsion	10% ~ 90%
	matériau en alliage de fil	Aluminium; Silicium d'aluminium; Aluminium Magnésium;
	MIG synergique ou MIG de base	Les deux; Auto coordate avec matériel dans la fonction
	Type de gaz	100% Ar (Al-Si; Al-Mg);; 80% Ar + 20% CO2 (Fe, Cu); 98%Ar+ 2CO2 (acier inoxydable)
Diamètre du fil	0,8;1,0;1,2 (acier inoxydable au carbone 0,8/1,0 ; acier inoxydable 1,0/1,2 aluminium)	
ASCENSEUR TIG	Courant de sortie nominal	300A
	Plage de réglage du courant	10-300A
Efficacité		0,85
Classe de protection du boîtier	IP21S	
Classe d'isolation	F	
Classe de protection de la	refroidissement par ventilateur	
Dimension	820x510x800	
Poids net	44,2 KG	