

MIG - MAG 350 G D L, poste à souder d'impulsion

Onduleur MAGSTAR DigiStar MIG / MAG 350/500

Soudage dans la compétition professionnelle

Le nouveau DigiStar Inverseur MIG, refroidi par eau. Contrôle entièrement numérique pour le soudage de l'acier inoxydable acier, allumage MMA, TIG HF et soudage par points.

Le DigiStar dispose d'un programme Syergy Fe,CrNi,FC, Fe et FC CrNi.

CARACTÉRISTIQUES:

- Voltmètre et ampèremètre digitale.
- Technologie IGBT - Réglable en continu.
- Support de fil rouleau 15 kg.
- Equipé d'une connexion Euro centrale
- Logement métallique solide avec espace pour bouteille de gaz sur une base allongée. tapis en caoutchouc inclus, également sur l'étagère à bouteilles.
- Peut être équipé d'une bouteille de gaz de 10 à 50 litres

ÉTENDUE DE LA FOURNITURE:

- 1 torche MIG UF 400/4 m (DigiStar 350) UF 500
- 1 câble de mise à la terre (5 m) 1 paquet de flexibles intermédiaires (5 m)

Modèle	MIG/MAG 350 GDL
Tension	400 V + 15%
Entraînement du fil de soudage	4 rouleaux d'entraînement
Fréquence	50/60 HZ
Fusible	20 Amp
Cycle de service	30% - 350 A 60% - 248 A 100% 192 A
Plage d'intensité	MIG - MAG 40-350 A TIG 30-300 A MMA 30-300 A
La tension de soudage démarre à	MIG - MAG 16 - 32 V TIG 10,4 - 22 V MMA 21,2 - 32 V
Puissance d'entrée nominale	13,9 kVA
Cos. Phi	0,9
Épaisseur soudable	0,5 - 10 synergique 0.8 - 14.5 manuel
Indice de protection	IP 23 S
Classe d'isolation	F
Fil de soudage	0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Dimensions en mm	820x510x800
Poids	44,2 kg

