ALIMENTEZ VOTRE AVENIR

Générateur Cummins

LWG800C

KTA38-G5

Puissance principale : 800KW/1000KVA

Alimentation en veilleÿ: 880ÿW/1ÿ100ÿKVA

GÉNÉRER DES SOLUTIONS D'ÉNERGIE

Disponibilité accrue pour de nouvelles opérations

Groupe électrogène fiable, robuste et polyvalent.

Prêt à fournir de la puissance pour un prochain travail.

Augmentation de la disponibilité pendant les opérations

Une fois installé sur le site de l'utilisateur final, le

le générateur sera prêt à fonctionner : « paix de

fonctionnement de l'esprit ».

Coûts de transport et d'installation réduits

La conception compacte et robuste avec

les fonctions de transport permettent un transport plus rapide et plus sûr

transport et mise en place.

Coûts d'entretien et de maintenance réduits

Intervalles d'entretien plus longs.

Travaux de service plus rapides et plus efficaces.

Valeur de revente supérieure

Conçu et construit pour durer.

Série Cummins

25KVA--2000KVA

données techniques

Modèle		LWG800C
Puissance nominale nominale	kva	1000
Puissance nominale nominale	kva	1100
Tension nominale ligne à ligne	V	400/230
Courant nominal	UNE	1443

Alternateur		
Modèle		
	STAMFORD	LVI634E
Phase		3
Tension	V	400/230

Niveau sonore maximal	dB(@7m)	ÿ103

Moteur-DCEC Cummins

Modèle		KTA38-G5
Aspiration		Turbo, refroidissement eau/air
Système de carburant		Type de PT
Nbre de cylindres		V 12
Cylindrée	Liquide	37,8
Alésage*Course	millimètre	159*159
Ratio de compression		13,9
Vitesse nominale	tr/min	1500
Puissance nette nominale (avec ventilateur)	Kw	880
Type de gouverneur		EFC électrique
Démarrer le moteur	V	24

Système d'échappement

Débit de gaz d'échappement	L/s	3306
Température des gaz d'échappement	ÿ	513
Contre-pression maximale	kPa	dix

Système d'aspiration

Pression d'entrée maximale	kPa	6,23
Volume de combustion	L/s	1213
Flux d'air	L/s	30425

Système de carburant

100ÿ% de charge (puissance principale)	L/h	209
75ÿ% de charge (puissance principale)	L/h	161
50ÿ% de charge (puissance principale)	L/h	113
Capacité du réservoir de carburant	L	2000

(Réservoir de carburant externe)

Système de lubrification

Capacité d'huile	L	135
Consommation d'essence	g/kwh	ÿ4
Pression d'huile	kPa	310-448

(opération continue)

Système de refroidissement

Capacité de liquide de refroidissement	L	258
Plage de fonctionnement du thermostat	ÿ	82-93
Température maximale de l'eau	ÿ	104

Type de câblage		3 phases 4 fils, type Y
Palier		1
Facteur de puissance		0,8
La fréquence	hertz	50
Puissance principale	KVA	1000
Type d'excitatrice		Brushless, auto-excitation
Régulation de tension	%	±0,5
Degré de protection		IP 23
Degré d'isolation		H/H
Altitude	m	ÿ1000

Contrôleur-DEEPSEA

Modèle DSE6120

Fonctions de protection :

- Basse pression d'huile
- Haute température de l'eau
- Haute/basse tension
- Température élevée du moteur et surrégime.
- Régulateur de tension régulateur de fréquence
- Arrêt d'urgence
- Échec du démarrage

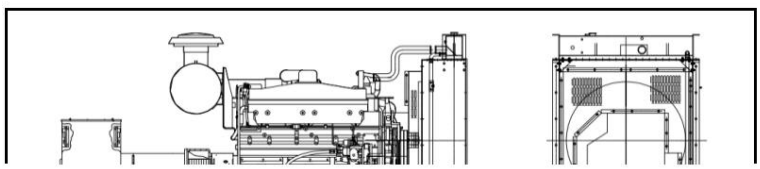
Options du module de contrôle

- Module de contrôle de générateur automatique
- Module de contrôle avec "trois fonctions de contrôle à distance"
- Écran de transfert de charge automatique ATS
- Synchronisation des modules de contrôle
- Armoire de sortie de puissance

Caractéristiques standards

- Moteur (CCEC Cummins) ●
- Radiateur 50°C max, les ventilateurs sont entraînés par courroie ●
- Alternateur de charge 24V ●
- Alternateur : alternateur simple palier IP23, classe d'isolation H/H ●

Dimensions de l'unité (unité de base)



Système de contrôle automatique standard	●
Un ensemble de filtre à air, filtre à carburant, filtre à huile	●
Disjoncteur de ligne principale/MCCB	●
Réservoir de carburant de base	●
Deux batteries 24V, rac et câble	●
Système d'échappement (tuyau d'échappement Ripple flex, siphon d'échappement, bride, silencieux	●
Manuel de l'Utilisateur	●

Choix

Charge de la batterie	●
Réchauffeur de moteur	●
Réchauffeur d'alternateur	●
PMG	●
Séparateur eau-huile	●
Réservoir de carburant quotidien	●
Panneau de contrôle à distance	●
Commutateur de transfert automatique/ATS	●
Boîte de commutation	●

Normeÿ: • Choix :•

Garantie*

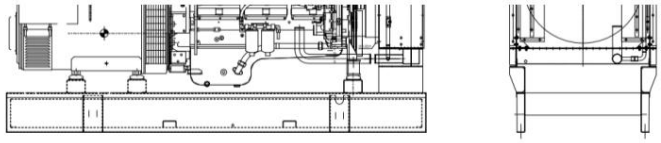
Moteur Cummins

12 mois à partir de la date d'achat et 1000 heures.

Générateur

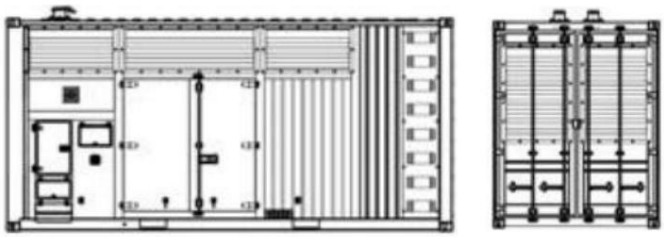
12 mois à compter de la date d'achat ou 1000 heures

(selon la première éventualité).



Type ouvert

L*W*H	millimètre	4490*2060*2165
Poids	kg	7550



Type silencieux (conteneur standard de 20 pieds)

L*W*H	millimètre	6058*2438*2591
Poids	kg	13000