

# Série de sècheurs à absorption CXS-FSX-HSX



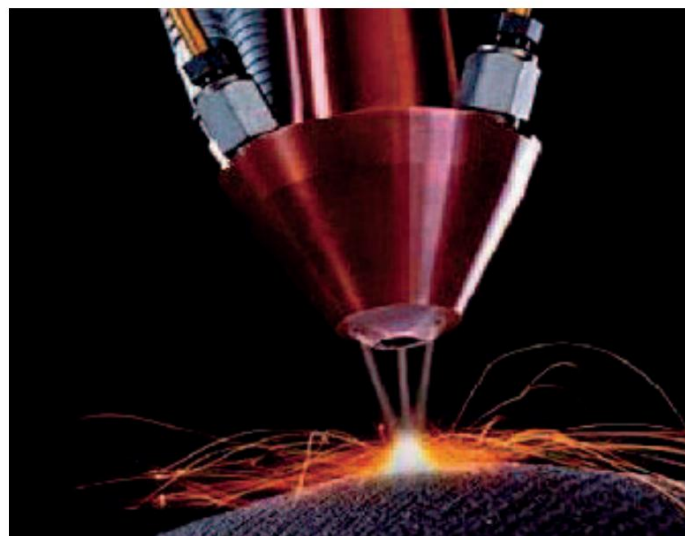
**Javac l'alternative  
abordable en qualité**

## Air comprimé pur

Avec le développement de l'application intelligente haut de gamme moderne de l'air comprimé, le besoin d'air comprimé de qualité est en forte demande. Pour augmenter le processus de contrôle des applications intelligentes, en raison de l'automatisation croissante dans l'industrie, l'agro, la pétrochimie, la pharmacie, l'aviation, les véhicules électriques, etc., la demande d'équipements de traitement d'air comprimé fiables pour réduire les coûts d'exploitation, mais aussi et surtout pour influencer positivement la durée de vie de toutes les machines liées à l'air comprimé et des différents équipements périphériques.

Objectif : augmenter la production et réduire les coûts.

Pour répondre à cette demande, il existe un besoin de technologie et d'équipements professionnels pour obtenir de l'air comprimé (ultra) pur pratiquement exempt de toute contamination. Même en cas d'utilisation de compresseurs conventionnels lubrifiés à l'huile.



- » Vapeur d'eau
- » Condensation
- » Brumisation



- » Effet atmosphérique
- » Rouille
- » Contamination de la conduite d'air comprimé



- » Contamination par l'huile
- » Brumisation d'huile



- » Microorganismes



Lors de la détermination de la qualité de l'air, les conséquences d'un investissement dans le traitement de l'air doivent être clairement considérées, l'impact sur les coûts, y compris l'entretien et le service de vos sècheurs, doit être considéré.

Avant de procéder à l'achat d'une sècheuse, une liste de contrôle claire est requise. Un sècheur à absorption deviendra un facteur déterminant pour

la qualité de votre air comprimé, mais aussi l'impact sur le coût de la maintenance. Laissez Javac être votre partenaire pour faire le bon choix. Notre vaste gamme et notre excellent service après-vente offrent la meilleure solution pour un air comprimé de qualité.

Les technologies de production modernes imposent des exigences élevées à l'air comprimé traité pour garantir une qualité de production stable.

## Sécheur à absorption Javac

En utilisant de haute qualité tamis adsorbant à faible rapport entre la capacité d'adsorption statique et dynamique, il en résulte une augmentation processus de séchage. Ce processus est contrôlé au moyen d'un système sophistiqué de contrôle du temps. Nos sécheurs à absorption réalisent une absorption et une régénération absolues des granulés de séchage, ce qui améliore les performances

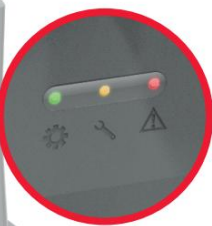
nettement mieux qu'avec d'autres fournisseurs. Nos sécheurs sont également équipés d'une série de pré- et post-filtres de haute qualité (4). L'affichage numérique du point de rosée vous permet de surveiller le fonctionnement du sécheur en temps réel. Dans l'ensemble, cela se traduit par un concept de qualité de grande envergure. Résultat : un air comprimé propre et sec constant et stable.



### Surveillance de l'état du travail

Indication simple et claire de l'état du travail avec les fonctions suivantes :

- » Instruction de travail normale
- » Instruction de rappel d'entretien
- » Indication d'alarme de maintenance ou de défaut



### Design industriel

La conception simple et élégante interagit avec le compresseur

### Facile à installer et facile à entretenir

Connexion au compresseur au choix à gauche ou à droite. Les filtres et les granulés de séchage sont très accessibles et garantissent une intervention de maintenance rapide et économique



### Performance exceptionnelle

Point de rosée de votre choix -20 -40 et -70 C°, en combinaison avec les filtres à hydrogène et à huile nécessaires

### Livré complet

Nos sécheurs à absorption sont équipés de toutes les options en standard. Selon nous, la performance et la qualité priment sur le prix. Enfin, notre produit total est attractif en termes de prix

### Traitement antirouille

Les deux chambres sont traitées à l'intérieur avec un revêtement antirouille, de sorte que les granulés de séchage ne peuvent être contaminés par la rouille.

### Rapport qualité/prix élevé

La qualité supérieure des sécheurs et de ses composants permet une utilisation durable et réduit considérablement les coûts de maintenance

### Application universelle

Nos sécheurs à absorption peuvent être utilisés universellement quel que soit le débit, les compresseurs lubrifiés ou sans huile, et pour chaque discipline, et dans des pressions de travail de 4 à 16 bar



### Écran de point de rosée (non disponible sur les versions -20C°)

Une lecture numérique du point de rosée en temps réel donne aux utilisateurs plus de confiance afin que vous sachiez que le sécheur fait de son mieux.

### Contrôleur TIPX (uniquement sur la version FXS et HSX)

Contrôleur interactif qui limite le fonctionnement du sécheur à absorption en fonction de la consommation réelle d'air comprimé, vous permettant d'économiser jusqu'à 80 % d'air comprimé sur le processus de régénération

### Qualité supérieure des granules de séchage

Le tamis moléculaire a une très longue durée de vie et garantit un air comprimé supérieur et sec, nous conseillons de remplacer annuellement les granules de séchage

### Sécheur avancé et revêtement de filtre

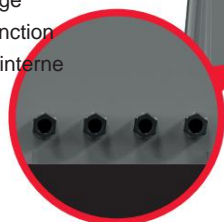
Un revêtement anti-corrosion de haute qualité et en double application à base d'une résine époxy garantit que ce sécheur ne sera pas attaqué dans un environnement très agressif (chimie, secteur agricole, environnement poussiéreux, etc.)

### Fonctionnement silencieux

La nuisance sonore est limitée à 70 dBA à zéro mètre, l'amortisseur de bruit est situé en bas du sécheur, de sorte que la nuisance de l'air de refroidissement est réduite au minimum

### Connexion interactive avec le compresseur

Tous les sécheurs à absorption sont équipés des options de communication nécessaires pour obtenir une interaction avec le compresseur, c'est-à-dire un contact marche/arrêt, un contact à induction, et sur les versions FXS et HSX un port de communication 485. Dès que la demande d'air de la presse s'arrête, le sèche-linge passe en mode veille et reprend sa fonction au même niveau grâce à sa mémoire interne



### Version complète

Nos sécheurs à absorption sont équipés en standard de 4 filtres, qui peuvent être montés en 4 positions. Cet ensemble existe composé de : un préfiltre à eau, un filtre à particules à haut rendement, un filtre à particules d'huile, (entrée) et enfin un filtre à particules à haut rendement (sortie). Ces filtres sont solidement montés et ancrés au sécheur. L'ensemble des filtres et des tuyaux sont extrêmement robustes, de sorte que les bris ou les fuites d'air sont pratiquement exclus.

Cet ensemble de filtres supplémentaires permet d'obtenir une qualité d'air optimale. La contamination de l'air comprimé par des particules d'huile et de poussière est réduite à moins de 0,01 ppm





## Spécifications techniques

Max. Température d'entrée	50°C	Moins. Température d'entrée	2°C
Humidité ambiante.	2-45°C	Charge sonore	70 dBa
Max. Charge de travail	10 bar	Moins. Charge de travail	4 bar
Nutrition	230 volts AC50/50 Hz	Capacité	50 W
Point de rosée sous pression	-20°C/-40°C/-70°C	Perte de charge	Drop 0,14 bar

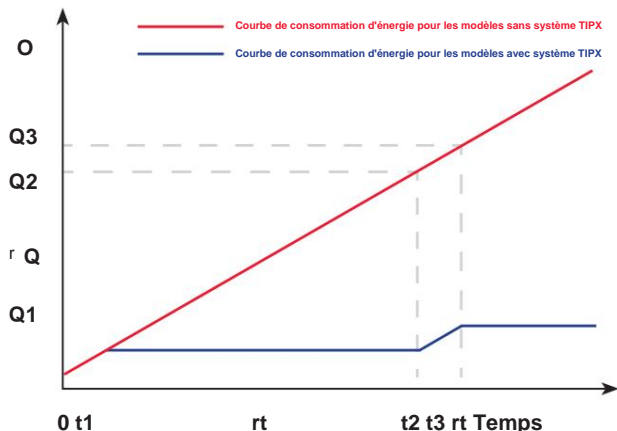
## Exécution de la configuration

Modèle	Signal interactif		Super Silencieux	Point de rosée reproduction	TIPX	Eau séparateur	Précision Filtre à particules plus large	Huile de supprimer le filtre	Précision filtre à poussière
	Entrée directe	Inductance de courant							
CFX0035	✓	✓	✓	-	-	S(0003)	O(0003)	A(0003)	RA(0003)
CFX0060	✓	✓	✓	-	-	S(0006)	O(0006)	A(0006)	RA(0006)
CFX0095	✓	✓	✓	-	-	S(0012)	O(0012)	A(0012)	RA(0012)
FXS0115	✓	✓	✓	✓	✓	S(0015)	O(0015)	A(0015)	RA(0015)
FXS0165	✓	✓	✓	✓	✓	S(0020)	O(0020)	A(0020)	RA(0020)
FXS0200	✓	✓	✓	✓	✓	S(0028)	O(0028)	A(0028)	RA(0028)
FXS0230	✓	✓	✓	✓	✓	S(0028)	O(0028)	A(0028)	RA(0028)
FXS0330	✓	✓	✓	✓	✓	S(0036)	O(0036)	A(0036)	RA(0036)
FXS0400	✓	✓	✓	✓	✓	S(0048)	O(0048)	A(0048)	RA(0048)
FXS0510	✓	✓	✓	✓	✓	S(0060)	O(0060)	A(0060)	RA(0060)
FXS0620	✓	✓	✓	✓	✓	S(0075)	O(0075)	A(0075)	RA(0075)
FXS0680	✓	✓	✓	✓	✓	S(0075)	O(0075)	A(0075)	RA(0075)
HSX0080	✓	✓	✓	✓	✓	S(0015)	O(0015)	A(0015)	RA(0015)
HSX0115	✓	✓	✓	✓	✓	S(0020)	O(0020)	A(0020)	RA(0020)
HSX0140	✓	✓	✓	✓	✓	S(0028)	O(0028)	A(0028)	RA(0028)
HSX0160	✓	✓	✓	✓	✓	S(0028)	O(0028)	A(0028)	RA(0028)
HSX0230	✓	✓	✓	✓	✓	S(0036)	O(0036)	A(0036)	RA(0036)
HSX0280	✓	✓	✓	✓	✓	S(0048)	O(0048)	A(0048)	RA(0048)
HSX0355	✓	✓	✓	✓	✓	S(0060)	O(0060)	A(0060)	RA(0060)
HSX0420	✓	✓	✓	✓	✓	S(0075)	O(0075)	A(0075)	RA(0075)
HSX0450	✓	✓	✓	✓	✓	S(0075)	O(0075)	A(0075)	RA(0075)

# Dimensions

Mannequin	Capacité de traitement @ 7bar, 35°C m³/min			Dimensions (mm)								Au fermeture	poids (kg)
	-20°C	-40°C	-70°C	A	B	C	D	E	F	G	H		
CXS0035	0,35			568,5	320	184	246	445	156	296	†	G1/2	14h50
CXS0060	0,60			728,5	320	184	246	445	156	296	†	G1/2	20,00
CXS0095	0,95			908,5	320	184	246	445	156	296	†	G1/2	26,50
CXS0125	1.25			735	415	450	410	355	200	320	680	G3/4	56,40
CXS0180	1.8			885	415	450	480	355	200	320	835	G3/4	63,20
CXS0220	2.2			995	425	450	500	365	200	320	940	G1"	71,00
CXS0250	2.5			1085	500	475	530	410	200	320	1030	G1"	76,50
CXS0360	3.6			790	725	535	545	†	240	295	655	G1 1/4"	116,00
CXS0440	4.4			900	725	535	545	†	240	295	765	G1 1/4"	133,70
CXS0560	5.6			790	910	535	650	†	400	295	655	G1 1/2"	157,10
CXS0750	7.5			900	910	535	650	†	400	295	765	G1 1/2"	203,70
FXS0115		1.15		735	415	450	410	355	200	320	680	G3/4	56,40
FXS0165		1,65		885	415	450	480	355	200	320	835	G3/4	63,20
FXS0200		2,20		995	425	450	500	365	200	320	940	G1"	71,00
FXS0230		2h30		1085	500	475	530	410	200	320	1030	G1"	76,50
FXS0330		3h30		790	725	535	545	†	240	295	655	G1 1/4"	116,00
FXS0400		4,00		900	725	535	545	†	240	295	765	G1 1/4"	133,70
FXS0510		5,10		790	910	535	650	†	400	295	655	G1 1/2"	157,10
FXS0680		6,80		900	910	535	650	†	400	295	765	G1 1/2"	203,70
FXS0080			0,80	735	415	450	410	355	200	320	680	G3/4	56,40
HSX0115			1.15	885	415	450	480	355	200	320	835	G3/4	63,20
HSX0140			1,40	995	425	450	500	365	200	320	940	G1"	71,00
HSX0160			1,60	1085	500	475	530	410	200	320	1030	G1"	76,50
HSX0230			2h30	790	725	535	545	†	240	295	655	G1 1/4"	116,00
HSX0280			2,80	900	725	535	545	†	240	295	765	G1 1/4"	133,70
HSX0355			3,55	790	910	535	650	†	400	295	655	G1 1/2"	157,10
HSX0450			4,50	900	910	535	650	†	400	295	765	G1 1/2"	203,70

## Systeme de controle TIPX



Le système de contrôle TIPX surveille le point de rosée en temps réel, régule le fonctionnement du séchoir, prolonge considérablement le temps d'absorption et économise sur la régénération d'air comprimé nécessaire pour sécher les grains moléculaires. Le système de contrôle breveté TIPX permet d'économiser jusqu'à 80% sur l'énergie requise par rapport à un sécheur à absorption conventionnel.

Q : unité de consommation d'énergie

### Facteur de correction de température (CFT)

max. Température d'entrée	°C	25	30	35	40	45	50
	CFT	1	1	1	0,97	0,88	0,73

### Facteur de correction de la pression de travail (CAD)

Pression d'air comprimé min	Bar	4	5	6	...	8	9	dix	11	12	13	14	15	16	
		0,30	0,36	0,42	0,47	0,54	0,59		0,65	0,71	0,77	0,83	0,88	0,94	1,00

Débit d'entrée:  $\frac{\text{débit d'air comprimé (capacité)}}{\text{CFT} \times \text{CAD}}$  = la capacité minimale en dessous de laquelle le sèche-linge doit respecter

