

SUPER ATLAS 181

Vous pouvez facilement et professionnellement souder de l'acier inoxydable avec le super atlas 181. Tous les paramètres de soudage requis peuvent être réglés et enregistrés à l'aide de la commande pratique à un seul bouton. C'est grâce à l'affichage LED que la gestion utilisateur rend le réglage des paramètres facile comme un jeu d'enfant.



CARACTÉRISTIQUES:

- Impulsion CC TIG/électrodes
- Technologie IGBT et PWM, AST 201 avec PFC.
- Contrôle numérique.
- Image digitale.
- HF / Lift-Arc (TIG).
- Pente en descente; Pente en montée; Gaz en amont écoulement en aval; Pulsion/fréquence réglable.
- Protection intelligente contre les surtensions, sous tension, surintensité et surchauffe.

ÉTENDUE DE LA FOURNITURE:

- 1 Câble de mise à la terre (5 m)
- 1 Torche TIG SR 17/8
- 1 jeu de pièces

Modèle	Superatlas 181
Capacité maximale	180 A
Tension	230 volts mono 50 Hz
Puissance TIG / MMA	4.2 kW / 5.2 kW
Efficacité	80%
Semi conducteurs	IGBT
Torche Tig inclus	SR-17/8 UF
Allumage de l'arc	HF
Gamme de soudage TIG	5 – 180 A
Gamme de soudage MMA	180 A
Soudage électrodes de base	Oui, jusqu'à 3.25mm
Tension de repos	63 volts
Temps de prise	40% bij 180 A
Temps monté et descente	0 – 5 sec
Fréquence de pulsion	0.5 – 100 Hz
Temps d'écoulement du gaz	3 – 10 sec
Pré-gas	0 – 1 sec
Post-gas	0 – 10 sec
Indice de protection	IP-23
Dimensions en mm	400 x 140 x 230
Poids	7.5 kg
Numéro d'article n°	74586130

